



SERIE PH-PES ECO-IND

POLYESTER IN ECONOMIC QUALITÄT

- hervorragende mechanische Eigenschaften
- perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- besondere Korrosionsbeständigkeit

EINSATZGEBIET

Gartenmöbel, Rasenmäher, Campingartikel, Feuerlöscher, Wäscheständer und sämtliche Metallgegenstände, die hoher Sonnenbelastung und Witterung ausgesetzt sind.

Die Pulverlacke dieser Serie setzen sich aus Polyester mit geeigneten TGIC-freien Härtern, Additiven und Pigmenten zusammen und stehen für hervorragende Qualität (insbesondere bei Wetterbeständigkeit) zu fairen Preisen. Diese Lacke sind vielseitig einsetzbar und eignen sich speziell für hochqualitative Beschichtungen im Bereich zwischen Hybrid und Polyester.

LIEFEREIGENSCHAFTEN

Farbe:	alle RAL, (NCS, Pantone, etc. auf Anfrage)
Oberfläche:	glatt, Feinstruktur, Grobstruktur und Spezialeffekte
Glanz:	semimatt bis glänzend
Dichte:	ca. 1,25 bis 1,80 g/cm ³ , je nach Farbton und Qualität
Lackierreichweite:	abhängig von der applizierten Schichtdicke, siehe Formel umseitig
Lagerbeständigkeit:	bei Temperaturen unter 30 °C zumindest 36 Monate

POLYESTER IN ECONOMIC QUALITÄT

EIGENSCHAFTEN DER BESCHICHTUNG

Haftungsprüfung:	Gt 0 DIN 53151
Kugelschlagprüfung:	>25 cm/Kg ASTM D 2794
Tiefung nach Erichsen:	>5 mm ISO 1520
Dornbiegetest:	5 mm ISO 1519
Bleistifthärtetest:	H-2H ASTM D 3363
Salzsprühnebeltest:	1.000 Stunden 0,5 mm ASTM B 117-94
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	1.000 Stunden unbeeinflusst ASTM 9870
QUV-Test:	200/250 Stunden -50% Glanzverlust ISO 11507 Qualicoat Spezifikation ISO 11341
Chemikalienbeständigkeit:	gut bei Laugen, verdünnten Säuren und bei Raumtemperatur

VERARBEITUNG

Oberflächenvorbehandlung:

Metalloberflächen müssen vor dem Lackieren von Fetten, Ölen, Rost und von anderen Materialien, die Haftungsprobleme an der Oberfläche auslösen können, gereinigt werden.

Aluminium: Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung

Verzinkter Stahl: Chromatierung

Stahl: Sandstrahlen od./und Zink- bzw. Eisenphosphatieren

Applikation:

Alle üblichen Verfahren (Tribo, Corona)

Schichtdicke:

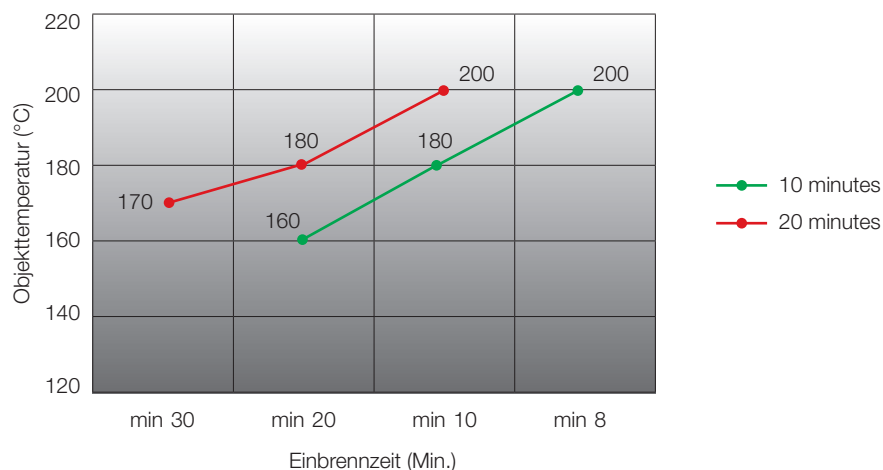
60 – 120 µm in einem Lackiergang, abhängig von Farbton und Oberflächenqualität

Einbrennbedingungen:

10/20 Min. bei 180 °C Objekttemperatur

EINBRENNBEDINGUNG

POLYESTER IN ECONOMIC QUALITÄT – Einbrennfenster



Bei hellen Farbtönen kann es zu Verschiebungen kommen. Maximaltemperatur liegt bei 210 °C.

Alle Angaben beziehen sich auf Objekttemperatur.

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

Die durchschnittliche Dichte mit der gewünschten Schichtdicke in Mikrometer multiplizieren. Der errechnete Wert zeigt den Verbrauch in Gramm pro Quadratmeter. Dichte x Schichtdicke = Theoretische Ergiebigkeit (g/m²)

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Status 07/2015.