



СЕРИЯ O-EP

ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПОРОШКОВОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

- отличная защита от коррозии
- хорошие адгезионные свойства
- высокофункциональные покрытия

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве грунтовки для повышения защиты от коррозии. В качестве однослойного решения для металлической офисной мебели, полок, бытовой техники, водяных насосов, насосов автомобильных тормозов, а также любых металлических изделий для помещений и металлических изделий, подверженных сильным химическим воздействиям.

Благодаря исключительной химической стойкости и функциональности наши системы эпоксидных покрытий без примесей являются весьма экономичными и универсальными покрытиями для внутренних работ.

СВОЙСТВА

- Цвет. оттенок:** вся шкала RAL (по запросу естественная система цвета, система Pantone или другие)
- Отделка:** гладкая, мелкая текстура, грубая текстура и специальные эффекты
- Блеск:** от матового до глянца
- Плотность:** от 1,25 до 1,80 г/см³, в зависимости от оттенка цвета и качества
- Выход:** зависит от толщины нанесенной пленки, ср. с формулой
- Срок хранения:** зависит от реакционной способности (от 3 до 36 месяцев при температуре ниже 30 °C)

ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПОРОШКОВОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Испытание на адгезию:

Gt 0 DIN 53151

Испытание на удар:

>20 см/кг ASTM D 2794

Испытание на сцепление на прессе Эриксона:

>4 мм ISO 1520

Определение эластичности пленки при изгибе:

5 mm ISO 1519

Определение твёрдости по карандашной шкале:

H-2H ASTM D 3363

Испытания на стойкость к соляному туману:

1000 часов 0,5 мм ASTM B 117-94

Влагостойкость:

1000 часов без изменений ASTM 9870

Ускоренное испытание на погодостойкость в помещении, метод В:

80 часов - потеря блеска 50%

Химическая устойчивость:

показывает хорошую устойчивость к щелочам и кислотам, разбавленным, при комнатной температуре.

ПРОЦЕСС ПРИМЕНЕНИЯ

Предварительная обработка поверхности:

Перед нанесением покрытия металлические поверхности должны быть вымыты и очищены от жира, масел, ржавчины и любых других материалов, которые могут вызвать потерю адгезии продукта к поверхностям.
Алюминий: хромирование или обработка без хрома
Оцинкованная сталь: хромирование
Сталь: пескоструйная обработка и/или фосфатирование железа или цинка

Область применения:

все обычные процессы (Tribo, Corona)

Толщина:

От 60 мкм до 120 мкм, в зависимости от оттенка цвета и типа отделки

Условия выдерживания:

Зависит от реакционной способности (от 10 мин. при 140°C до 20 мин. при температуре изделия 180°C)

Совместимость покрытий:

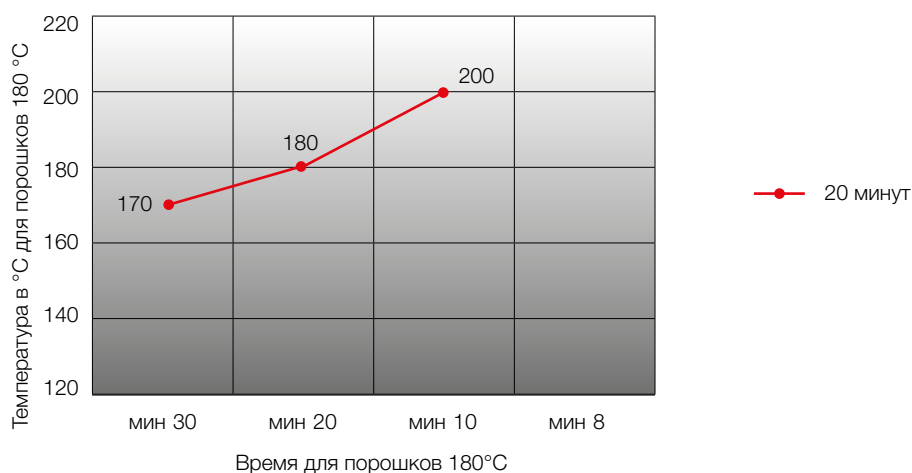
Поверх можно наносить тот же продукт или специальные ремонтные покрытия.



ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПОРОШКОВОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

УСЛОВИЯ ВЫДЕРЖИВАНИЯ

ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ПОРОШКОВОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ – Условия выдерживания



Светлые оттенки цвета могут вызвать сдвиг. Макс. температура. составляет около 200°C. Все данные относятся к температуре изделия.

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Умножьте средний удельный вес на требуемую толщину в микронах. Полученное значение будет расходом в граммах на квадратный метр. Формула: Удельный вес x толщина = выход (г/м²)

Эти данные основаны на эмпирических значениях, на полноту которых мы не даем никаких гарантий. Поскольку мы не можем каким-либо образом повлиять на процесс применения продукта, покупатель несет ответственность за то, что продукт пригоден для использования по назначению перед использованием продукта. Любое изменение процесса применения, условий окружающей среды или несоблюдение инструкций может отрицательно повлиять на результат. Статус 07.2015.